U-R-B-A-N CORTESA

Você conhece! Você confia!

SOLUÇÕES PARA PRODUÇÃO DE ESQUADRIAS EM PVC

50 anos

CORTESA

VOCÊ CONHECE! VOCÊ CONFIA!

PRÊMIO MARCA BRASIL

Eleita pelos leitores da CONTRAMARCO
a marca predileta do Brasil na categoria
máquinas para esquadrias!

EMPRESA CERTIFICADA CORTESA ISO 9001

Etapas da fabricação de esquadrias de PVC

1 Corte do perfil

Cortesa D-400e

Estante de perfis de PVC

Estante de reforços de aço

2 Corte do reforço

Cortesa SC-2P 275

3 Usinagem dos rasgos de deságue

Urban WS-203

4 Usinagem do encaixe e furação para fechadura

Cortesa CR-1

5 Fresagem de travessas

Cortesa F-140

6 Fixação do reforço de aço no perfil de PVC

Urban DS-1700

7 Soldagem do quadro

Urban AKS-1020

8 Limpeza das rebarbas de solda

Urban SVA-21

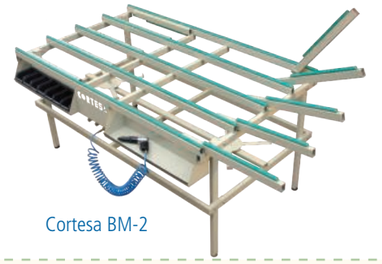
9 Montagem das ferragens

Cortesa BM-2

10 Corte das baguetes

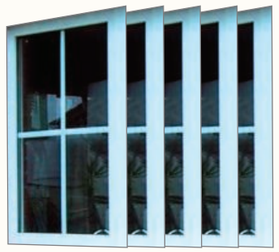
Cortesa B-200

11 Montagem dos vidros



Cortesa BM-2

Estoque de esquadrias prontas

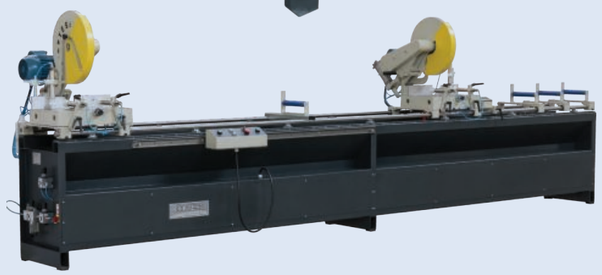


12 Expedição

1. Corte do perfil

Cortesa SC-400-eM
Serra monocabeça de avanço manual
Fixação pneumática do perfil.
Cortes angulares através do giro da mesa até 45º ou inclinação do cabeçote.
Duas morsas pneumáticas horizontais e uma vertical.
Lubrificação automática por spray.
Gabinete com reservatório de óleo.

Cortesa D-400e
Serra dupla descendente com medição eletrônica do comprimento da peça-obra
Cabeçote esquerdo fixo / direito móvel.
Possibilita utilizar somente o cabeçote esquerdo ou ambos simultaneamente.
Comando bi-manual posicionável em qualquer ponto ao longo da máquina.
Acionamento seqüencial: 1-fixação 2-corte.
Barramento de guias com rolamentos lineares protegido pela estrutura da máquina.
Posicionamento preciso auxiliado por manivela.
Indicador digital de posição de série.
Freio pneumático.
Duas morsas pneumáticas horizontais e uma vertical em cada cabeçote.
Acionamento pneumático dos cabeçotes com velocidades de avanço e recuo reguláveis.
Lubrificação de corte por spray (para alumínio).



DHF-450
Serra circular dupla frontal
Comando numérico
Inclinação pneumática dos cabeçotes
Diâmetro das serras: 500mm
Comprimento mínimo de corte
Simultâneo em 90°: 340mm
Comprimento máximo de corte
simultâneo em 90°: 4000 / 5000 / 6000mm

Opcionais:
Exaustor EX-310
Ideal para sucção de cavacos em máquinas de corte de alumínio e pvc.
Montado sobre plataforma com amortecedores de vibração.

Mesas **MA** + **MMA**
Para SC-400-MPi
Todas as mesas disponíveis em comprimentos múltiplos de 1 metro.
Rolos de nylon ou aço.
Largura das mesas: 250 ou 350mm.

Cortesa MA

Cortesa MMA

2. Corte do reforço

Cortesa SC-2P-275
Serra circular para corte do reforço a frio e sem rebarbas.
Pendular, motor de 2 velocidades, mesa giratória.
Lubrificação de corte por bomba centrífuga.
Diâmetro máximo da lâmina: 275mm.
Dimensão máximo do perfil a 90º: 76 x 100mm.

Opcionais: **MA** + **MMA**

3. Deságüe

Desaguadora automática
URBAN WS-203
três motores, 4 posições de batentes em cada sentido de movimento.

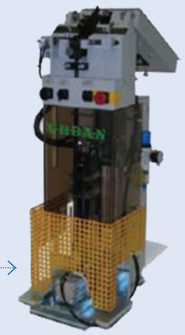
Opcionalmente pode-ser substituida pelo pantógrafo **Cortesa PS-3** ou pela **Cremoneira CR-1**, mediante fornecimento de gabarito de fixação especial.

4. Encaixe da fechadura

"Cremoneira"
Cortesa CR-1
Combina a função de pantógrafo para usinagem do encaixe da fechadura com a função de furadeira múltipla, executando os três furos (fixação da fechadura e passagem para maçaneta) simultaneamente.

5. Fresadora de topo (travessas)

Cortesa F-140
Máquina universal de grande porte para fresagem das pontas de perfis de travessas.
Para fresagem de encaixes em pontas de perfis de alumínio e PVC, pode também ser utilizada para limpeza de cantos externos em perfis soldados de PVC.
De construção robusta, esta máquina é dotada de barramento com rolamentos lineares. Seu esquadro é giratório de -45 a +45º, e dispõe de escala de ângulos precisa com marcação de grau em grau com pino de engate que facilita o posicionamento a cada 15º.
Dupla morsa pneumática.
Retorno automático do cabeçote à posição recuada.
Lubrificação de corte por spray.
Batente revólver de 3 posições deslocável ao longo do barramento.



6. Fixação do reforço

Urban DS-1700
A alimentação de parafusos é automática, garantindo alta produtividade, perpendicularismo do parafuso em relação à superfície do perfil e torque correto.

7. Soldagem

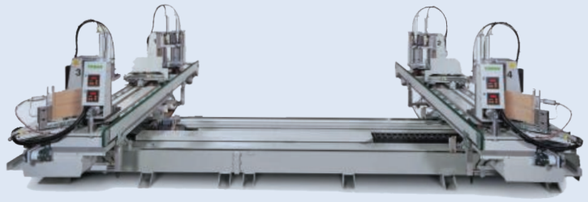
Urban AKS-1020
Soldadora monocabeça com largura do cordão de solda de 2,0 a 0,5mm.

Urban AKS-1150
Soldadora monocabeça com largura do cordão de solda 0,2mm.

Urban AKS-3900
Soldadora dupla, 2,0mm.

Urban AKS-6250
Soldadora quádrupla 2,0mm.

Outros modelos disponíveis.



8. Limpeza da solda

Urban SVA-21
Máquina combinada, limpadora de canto externo e fresadora de travessas. Troca rápida manual de fresas.

Urban SV-405
Executa também a limpeza do canto interno. Troca manual ou automática de fresas.

Urban SV-530
Limpeza dos cantos externo e interno com comando CNC.

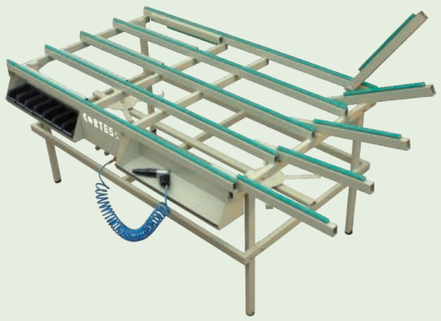
Outros modelos disponíveis.

10. Corte dos baguetes

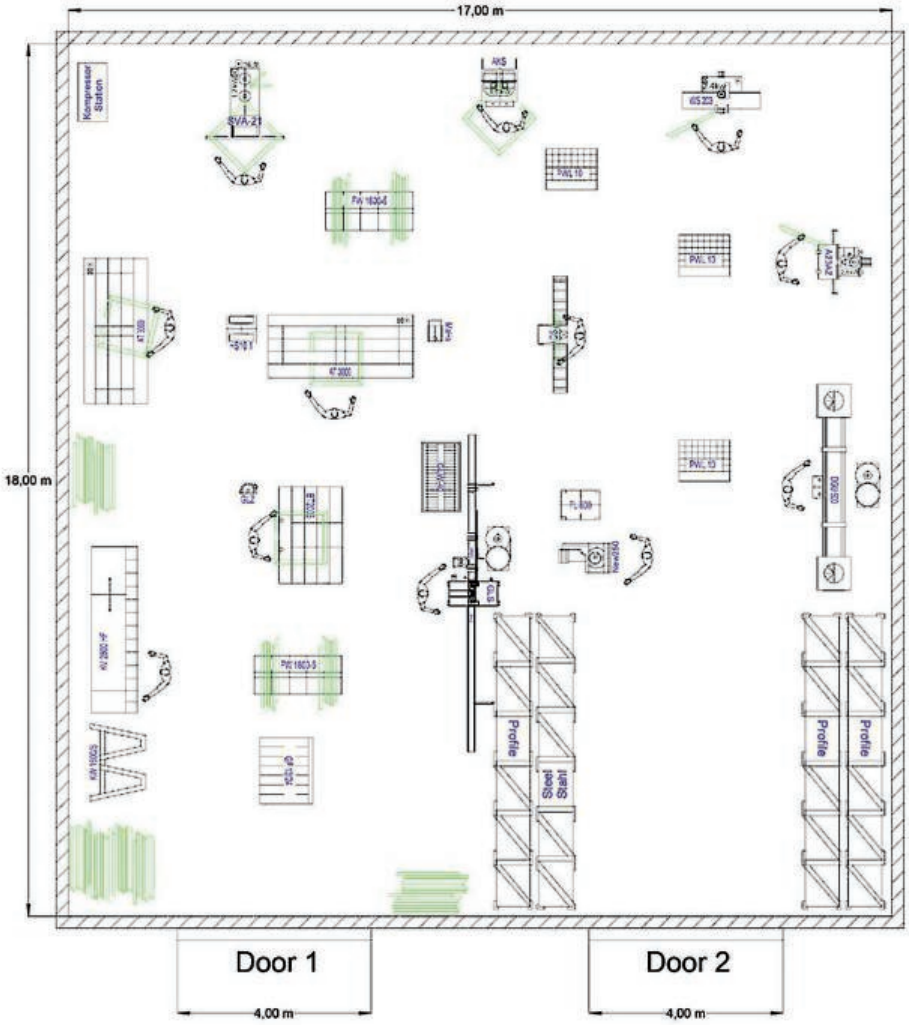
Cortesa B-200
Serra para corte de baguetes de PVC.
Automática

Urban GLS-200
Avanço automático, simulação da espessura do vidro no corte da borracha de vedação.

9. Bancada de montagem



Cortesa BM-2
Braços articulados permitem a extensão da largura da mesa - comprimento total 2,0 - 2,5 ou 3,0m.
Equipada com prateleira para depósito de caixas de acessórios, prateleira para ferramentas elétricas ou pneumáticas, dois pratos giratórios para acomodação de rolos de vedação e filtro - regulador - lubrificador de ar.



LAYOUT DE FÁBRICA BÁSICA

CORTESA

www.cortesa.com.br
cortesa@cortesa.com.br
41 3667.2525

Rua Henrique Coelho Neto, 1358
CEP 83.321-030 - Pinhais/Paraná

Revisão 1902.
Fotos cedidas por Weiku do Brasil